



SZARVASI

Szarvasi Vas- Fémipari Zrt.
H-5540 Szarvas
Szabadság u. 64-66.



SZARVASI VAS- FÉMIPARI ZRT



Metallbearbeitung

• **Bearbeitung an Drehautomaten:**

Einspindlige Drehautomaten für Verarbeitung Stangematerial, Durchmesser bis \varnothing 35 mm.

In erster Reihe sind zur Herstellung von kleinen Ersatzteilen in großen Serien geeignet.

• **Zerspannung**

auf Spitzebank bis zum 1.000 mm

• **Presse**

-Mechanische Pressen mit einer Ausschneidekraft von 25 bis 100 t, auch aus Rollen.

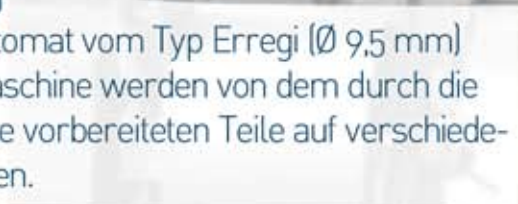
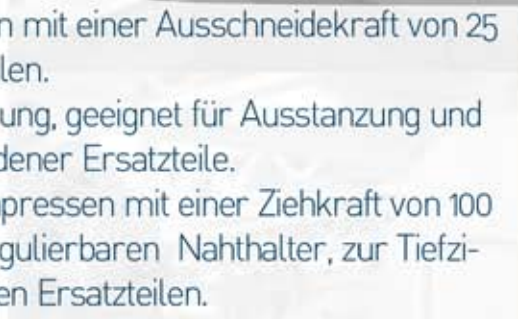
Versehend mit Dosierung, geeignet für Ausstanzung und Biegung von verschiedener Ersatzteile.

-Hydraulische Tiefziehpressen mit einer Ziehkraft von 100 bis 160 t, mit einem regulierbaren Nahhalter, zur Tiefziehung von topfförmigen Ersatzteilen.

• **Rohrbearbeitung**

-Rohrbearbeitungsautomat vom Typ Erregi (\varnothing 9,5 mm)

-Mit der Rohrbiegemaschine werden von dem durch die Bearbeitungsmaschine vorbereiteten Teile auf verschiedene Schablonen gebogen.





Előfeldolgozás

• Lackierung

♦ **Festés** m Länges des Arbeitsstückes 1200 mm.

Maximale Länge der Oberfläche: 1200 mm

Entfetter, Trockner auf alkalischer Basis

-Fertilehető képzés in Lackierungswerkstatt : cca.1,5 Mio.

Lágyító, passzíváló és szárító egység

Festőrétegigényes Ráparlakások millió lámpaalkatrész

Elektronika kivételével festőanyagok

Köbörgőpályás porfogó és festőanyagok visszanyerése

szárítógéppel történő keményítés (UV-szárazítás)

-Oldószeres festés (vizes bázisú)



• Galvanisierung

• Galván

Wir verwenden 5 verschiedene Galvanisierungsverfahren.

Abróca galvánokosítások különböző eljárások:

Kádgalvánokosítás eljárás esetén: 500x2000x1000 mm



♦ Véncsozó

Chrom III - krom III - fémsó

Chrom VI - krom VI



♦ Messingbevonat

Maximale Länge der Arbeitsstückes 1500x2000x200 mm



♦ Megzinkálás

Dobozganylakozások, alkatrészek, fogantyúk, csatlakozások ver-
tehetőek.

-Alumíniumoxidálás





Plastik-Spritzgussverfahren

Spritzguss für thermoplastische Plastik- Produkte

Spritzgussmaschinen mit NC-Steuerung

Trocknung des Rohstoffes über einen zentralen Trockner

Automatische Farbemischanlage an den Maschinen

DEMAG mit einer Schließkraft von 35-50-100 t

Beschriftung und Farbierung der fertigen Ersatzteile mit Tampondruck

Kabelkonfektionierung

(EUBANK Kabelzerkleinerung, Stocko, Inarca Modularmaschinen)

Mahlanlage zur Rückgewinnung von Ausschuss und Eingüssen

Farbmischsystem- vor Ort angestrichene Stoffe- geringere Grundstoffvorräte





Glasformung

Unsere Glas-Fertigungsstraße besteht aus 2 Mt- Forni, 1 Antonini, 1 Glassenkungssofen aus holländischer Produktion, somit verfügen wir in Mitteleuropa über die größte Kapazität in diesem Bereich. Bearbeitet wird Glas mit Dicke von 1,6 mm bis 4 mm.

Aus Flach-Glasscheiben werden durch Glassenkungsverfahren gebogene Glasschirme und Glaslampen hergestellt.

Abhängig von den Schirmen und Glasscheiben wird das Verfahren bei 600 bis 700°C bzw. bei Bedarf bei 850°C. durchgeführt. Die Glasoberfläche kann mit beliebigen Dekoren versehen werden. Dieses Dekor kann durch Siebdruck oder Lackierung aufgebracht werden. Eine matte Oberfläche erhalten wir durch Sandstrahlung oder Säurebehandlung.

Die jährliche Kapazität des Glasbetriebes beträgt: ~150 000 m².

Zur Durchführung der Vorbereitungsarbeiten steht uns eine Fertigungsstraße zur Verfügung:

- Bandschleifen
- Scheibenabkantung
- Bohren
- Lackierung
- Siebdruck
- Säurebehandlung
- Sandstrahlung





Unsere Montage Werkstätte

Die sind mit pneumatischen Einheiten, einem Montageband und einer elektrischen Prüfungsanlage versehen.

Im Leuchten Montagewerkstatt befinden sich 6 Fertigungsstraßen, in Haushaltsgeräte Montagewerkstatt 2 Fertigungsstraßen.



Personalbedingungen

Unsere Mitarbeiterzahl beläuft sich auf 420 Personen, wobei sich 2/3 mit der Herstellung von Leuchten und 1/3 mit der Herstellung von Kaffeemaschinen beschäftigt. Wir verfügen über entsprechend ausgebildete Ingenieure sowie ein gut ausgebildetes Montageteam. Die Mitarbeiter der Werkstätte für Werkzeugherstellung sind Fachleute mit großen Berufserfahrungen. Sie herstellen alle Kaltverformungswerkzeuge und einen geringeren Teil auch der Plastik Spritzguss-Werkzeuge. Sie versehen auch die Reparatur und Instandhaltung Arbeiten von Werkzeuge.





SZARVASI

Szarvasi Vas- Fémipari Zrt.
H-5540 Szarvas
Szabadság u. 64-66.

Referenz

IKEA

Zonca



L
ü
s
t
e
r
n
P
e
n
d
e
l
l
e
u
c
h
t
e
n
W
a
n
d
l
e
u
c
h
t
e
n
T
i
s
c
h
l
e
u
t
e
n





SZARVASI

Szarvasi Vas- Fémipari Zrt.
H-5540 Szarvas
Szabadság u. 64-66.

Lampen aus eigener Produktion



L
ü
s
t
e
r
n
P
e
n
d
e
l
l
e
u
c
h
t
e
n
W
a
n
d
l
e
u
c
h
t
e
n
T
i
s
c
h
l
e
u
t
e
n





SZARVASI

Szarvasi Vas- Fémipari Zrt.
H-5540 Szarvas
Szabadság u. 64-66.

Lampen aus eigener Produktion



D
e
c
k
e
n
l
e
u
c
h
t
e
n

W
a
n
d
l
e
u
c
h
t
e
n



SZARVASI

Szarvasi Vas- Fémipari Zrt.
H-5540 Szarvas
Szabadság u. 64-66.

Referencz

Grand Hotel,

Galyatető

Hotel Azúr, Siófok

