



SZARVASI

Szarvasi Vas- Fémipari Zrt.
H-5540 Szarvas
Szabadság u. 64-66.



SZARVASI VAS- FÉMIPARI ZRT



Fémmegmunkálás

• Automata esztergálás:

Egyorsós automata esztergák Ø 35 mm rúdanyagokig.
Elsősorban nagysorozatú kicsi alkatrészek gyártására alkalmas.



•Forgácsolás

Csúcspadon 1000 mm-ig



•Préselés

-Mechanikus prések 25-100 t kivágó erőig, akár en tekercsből is, adagolóval, különféle alkatrészek kivágása, illetve hajlítási műveletei.

-Hidraulikus mélyhúzó prések 100-160 t húzóerőig, szabályozható ráncfogással, edényszerű alkatrészek mélyhúzására.



•Csőmegmunkálás

-Erregi gyártmányú csőmegmunkáló automata (Ø 9,5 mm)

-Csőhajlító géppel, a megmunkáló célgép által előkészített darabokból különböző sablonokra hajlít.





Felületkezelés

• Festés

Maximális munkadarab hossz 1200 mm

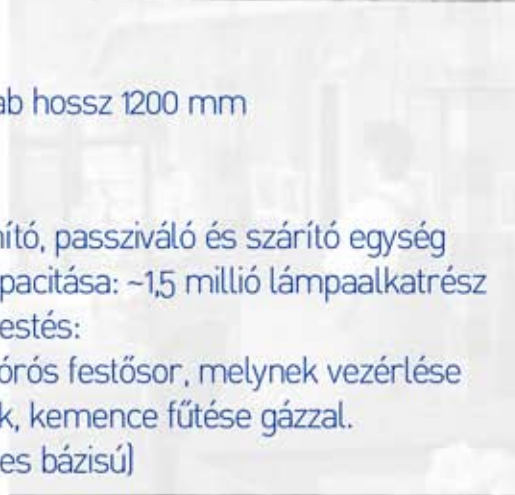
-Felület előkészítés:

Lúgos bázisú zsírtalanító, passzíváló és szárító egység
Festő részleg éves kapacitása: ~1,5 millió lámpaalkatrész

-Elektrosztatikus porfestés:

Konvejpályás porszórós festősor, melynek vezérlése számítógéppel történik, kemence fűtése gázzal.

-Oldószeres festés(vizes bázisú)



• Galván

5- féle galvanikus eljárást alkalmazunk.

Kádméret minden eljárás esetén: 500x2000x1000 mm



-Krómozás

króm III – fémre is !

króm VI



-Sárgarezezés

Munkadarabok maximális mérete: 1500x200 mm



-Horganyzás

Dobhorganyban apró alkatrészek horganyzása is lehetséges.

-Alumínium eloxálás





Műanyag fröccsöntés

Hőre lágyuló műanyagok fröccsöntése

NC vezérlésű fröccsöntő gépek

Alapanyag szárítás központi szárítóval

Automata színkeverő berendezés a gépeken

DEMAG 35-50-100 t záróerővel

Elkészült alkatrészek feliratozása, színezése tampon nyomással

Vezetékkonfekcionálás

(EUBANK Vezetékdaraboló, Stocko, Inarca klimpelő-
gépek)

Darológép- selejt és az engusz visszanyerése

Színkeverő rendszer- helyileg színezett anyagok-
kisebb alapanyag készlet szint





Üveghajlítás

Üveg-gyártó sorunk
2 db Mt- Forni,
1 db Antonini,
1 db Holland gyártmányú üvegrogasztó kemencéből áll,
így Közép- Európában a legnagyobb kapacitással rendelkezünk. 1,6 mm üvegvastagságtól - 4 mm üvegvastagságig.

Sík üvegtáblákból üvegrogasztásos eljárással, hajlított üvegbúrák, hajlított üveglapok készülnek.

Búrák és üveglapoktól függően az eljárás 600-700°C-on, igény szerint 850 C-on. Az üvegek felületét tetszőleges dekorral lehet ellátni.

Ezen dekorok szitázással, festéssel érhetők el.

Matt felületet homokszórásos technikával vagy savazással tudunk elérni.

Az üvegüzem éves kapacitása: ~150 000 m².

Előkészületi műveletekhez teljes gépsorral rendelkezünk:

- szalagcsiszolás
- korongszélezés
- fúrás
- festés
- szitázás
- savazás
- homokszórás.





Szerelőüzemeink

Pneumatikus egységekkel, szerelőszalaggal és elektromos bevizsgálókkal felszerelve.

Lámpaszereldékben 6 szerelősor, háztartási gép szereldékben 2 szerelősor található.



Személyi feltételek

Dolgozók létszáma 420 fő, melynek 2/3 lámpagyártással, 1/3-a kávéfőző gyártással foglalkozik.

A megfelelő felkészültségű mérnöki háttér biztosított, szakmai vezetőink felkészültek, szerelőgárda jól képzett. A szerszámműhely dolgozói nagy tapasztalattal rendelkező szerszámkészítő szakemberek. Ők készítik az összes hidedgalakító szerszámot, és kisebb részben a műanyag fröccs szerszámokat is.

Továbbá ők végzik az összes szerszám javításával és karbantartásával kapcsolatos feladatokat is.





SZARVASI

Szarvasi Vas- Fémipari Zrt.
H-5540 Szarvas
Szabadság u. 64-66.

Referenciák

IKEA

Zonca



Csillárrok

Függesztekek

Falikarok

Asztali lámpák





SZARVASI

Szarvasi Vas- Fémipari Zrt.
H-5540 Szarvas
Szabadság u. 64-66.

Saját gyártású lámpák



C
e
l
l
á
r
o
k

F
ü
g
g
e
s
z
t
é
k
e
k

F
a
l
i
k
a
r
o
k

A
s
z
t
a
l
i
l
á
m
p
á
k





SZARVASI

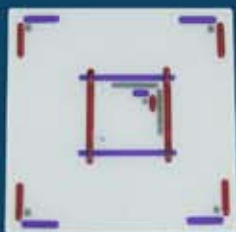
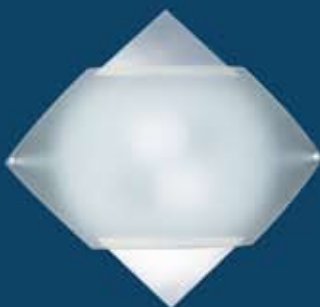
Szarvasi Vas- Fémipari Zrt.
H-5540 Szarvas
Szabadság u. 64-66.

Saját gyártású lámpák



Függesztekek

Falikarok





SZARVASI

Szarvasi Vas- Fémipari Zrt.
H-5540 Szarvas
Szabadság u. 64-66.

Referenciák

Grand Hotel,

Galyatető

Hotel Azúr, Siófok

